

10/0 NYLON SÜTÜR

1. STERİL PAKETTE 10/0 ÖLÇÜDE OLMALIDIR.
2. GÖZ AMELİYATLARINDA KULLANIM İÇİN TASARLANMIŞ OLMALIDIR.
3. MİKRO POINT SPATÜL KESKİN UÇLU VE ÇİFT İĞNE OLMALIDIR.
4. İĞNELERİN YAPISI 3/8 DAİRE 140 DERECE OLMALI, HER İKİ İĞNE KALINLIĞI 0.15 MM OLMALIDIR.
5. İĞNE UZUNLUKLARI 6.0 MM ÖLÇÜSÜNDE OLMALIDIR.
6. SÜTÜR UZUNLUĞU 30 CM, NAYLON SİYAH MONOFILAMENT YAPIDA OLMALIDIR.
7. KORNEAYI RAHATLIKLA GEÇEBİLMELİDİR.
8. ÜRÜN AMBALAJINDA KUTU VE POŞETTE İĞNE PROFİLİ, İP UZUNLUĞU, LOT NO VE SON KULLANIM TARİHİ YAZILI OLMALIDIR.
9. POŞET AÇILDIĞINDA SÜTÜRÜN İGNESİNE TEK HAMLEDE ULAŞILABİLMELİDİR.
10. İĞNE ÇELİĞİNİN ZAYIF OLMASI NEDENİ İLE EĞİLMEMELİ, SÜTÜRASYON SIRASINDA YÖN DEĞİŞTİRMEMELİ, YETERİNCE KESKİN OLMALI, İPLİĞİ KOLAYCA KOPMAMALI, İGNESİNİN DAİRE YAPISI STANDARTLARA UYGUN OLMALIDIR.
11. İGNESİ DOKUDAN GEÇERKEN KÖRELMEMELİ, EĞİLMEMELİ, BÜKÜLMEMELİDİR.
12. CERRAHİ SÜTÜRÜN İGNESİNİN GÖVDESİ DOKULARDAN GEÇERKEN PORTEDÜESTABİL KALACAK, BAŞKA DOKULARA ZARAR VERMEYİ ÖNLEYECEK YAPIDA DİZAYN EDİLMİŞ OLMALIDIR.
13. KOLAY DÜĞÜM KAYDIRILMALIDIR.
14. İĞNE DOKUDAN GEÇTİKTEN SONRA SÜTÜR DOKUYA TAKILIP BÜZÜŞMEMELİ VE TİFTİKLENMEMELİDİR.
15. İGNELER DİKİŞ SÜRESİNCE DOKUDAN RAHAT GEÇME ÖZELLİĞİNİ YİTİRMEMELİDİR.
16. DOKULARDAN KOLAYLIKLA VE MİNİMUM TRAVMAYLA DEFORME OLMADAN GEÇMELİDİR.
17. İGNELERİN DOKUDAN GEÇERKEN KOLAY EĞİLİP BÜKÜLMEMESİ, KIRILMAMASI İÇİN YÜKSEK ALIŞIMLI ÇELİK İMAL EDİLMİŞ OLMALIDIR.
18. AMBALAJ SÜTÜRÜN KIVRILMASINI ENGELLEYECEK ŞEKİLDE YAPILMIŞ OLMALIDIR.
19. MALZEME TEK TEK STERİL POŞETLERDE OLMALIDIR.
20. SON KULLANMA TARİHİ EN AZ 2 YIL OLMALIDIR.
21. TEST VE DEĞERLENDİRME AMAÇLI NUMUNE VERİLMESİ KESİNLİKLE ŞARTTIR.
22. TEKLİF EDİLEN ÜRÜNÜN KUTUSUNDA AMBAR TESLİM KOLAYLIĞI OLMASI NEDENİ İLE BARKOT NUMARASI OLMALIDIR, BARKOT NUMARASI OLMAYAN ÜRÜN TESLİM ALINMAYACAKTIR.
23. İSTEKLİ ÜTS DE KAYITLI OLMALIDIR.
24. ÜRÜN ÜTS DE SAĞLIK BAKANLIĞINCA ONAYLI OLMALIDIR.

Op. Dr. Mustafa ERDOĞAN  
M. C. BÜ. Tıp Fakültesi  
Göz Hastalıkları A.D.  
Dip. Tes. No: 130161