

# MONOFILAMENT NON- ABSORBABLE POLYPROPYLENE SÜTÜR TEKNİK ŞARTNAMESİ

## YAPISAL ÖZELLİKLER

1. Cerrahi sütür sentetik monofilament absorbe olmayan Polypropilene'den imal edilmiş olmalıdır.
2. Sütür mavi veya renksiz olmalıdır.
3. Sterilizasyonu Etilen Oksit ile yapılmalıdır. Sütürler tek tek steril paketlerde olmalıdır.
4. Absorbe olmamalı, vücutta reaksiyon göstermemelidir.
5. Polypropilen ipliklerinin düğüm güvenliğini artırmak için, sütür düğüm güvenliği yüksek olmalıdır. Bu özelliğini istendiğinde broşür veya belge ile kamuya bilgilendir. Düğümler kolay açılmamalı ve sütür tıftiklenmemelidir.
6. Kalınlıkları, mukavemetleri, düğüm atma kabiliyetleri ve İğne iplik kombinasyonları USP ve Avrupa Farmakopisi standartlarına uygun olmalıdır.
7. Sütürler paketten çıktıığında sütürün paket hafızası minimum olmalıdır.

## İĞNE ÖZELLİKLERİ

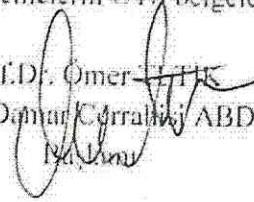
1. İğneler paslanmaz çelikten üretilmelidir.
2. Sentez monofilament cerrahi ipliklerin iğneleri çoklu geçişlerde operasyon boyunca dokudan geçiş performansını kaybetmemelidir. İğnelerde çoklu geçişlerde büükülmeli, kırılma olmamalıdır.
3. Sütür ambalajı sütür eensinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacıyla ile uluslararası renk tonlarında olmalıdır.
4. İğnelerin, dokuyu travmatize etmemesi için yüzeyi pürüzsüz olmalı ve dokudan geçerken direnç göstermemelidir. İğne keskinliğini, sıvılığını operasyon süresince devam ettirmelidir.
5. Cerrahi sütür; istenmeyen yön değişikliğine neden olmadan portegüde stabil kalmalı, iğne her açıdan sorunsuz kavranmalı ve iğnenin güçlü kavranması için portegü ile temas eden yüzeyleri yiv ve/veya kare gövdeye sahip olmalıdır.
6. İğne ile sütür çapı birbirini orantılamalı; iğnenin dokuda yaptığı delik çapı sütür kalınlığından daha geniş olmamalıdır. Dokulardan geçişlerde sızıntıyı engellemek için iplik uzunluğu boyunca çap değişikliği minimum olmalıdır.
7. Sütür ile iğne birleşme noktası dokulardan geçerken dokuları travma etmemelidir. İğne sütür çapı 1:1 olmalıdır.
8. İğne sütür birleşim noktaları bire bir uyumlu olmalı kullanım anında bu noktadan kopma yapmamalıdır. Sütür iki ucundan çekildiğinde kopmamalıdır.
9. İğne boyu için +/- 1 mm tolerans tanınmalıdır. Sütür uzunlığında +/- 10% tolerans tanınmalıdır.

## AMBALAJ ÖZELLİKLERİ

1. Sütür ambalajı sütür eensinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacıyla ile uluslararası renk tonlarında olmalı ve aynı renk iç makara üzerinde de bulunmalıdır.
2. Iplik paketten çıkartıldığında rahat çıkması için özel sistem ile pakete yerleştirilmiş olmalı, sütür paketinden çıktıığında düz bir yapıda olmalı ve çıkartma esnasında düğüm olmamalıdır.
3. Sutur sterilitesini bozmamak için iç ve dış kulakeçikler kanallarından tutularak açılabilen şekilde olmalıdır. Ürün ambalajı açıldığında sutur steril sahaya kolayca düşecek, ambalajda yapışıklık ve zor açılma durumu olmayacağı.
4. Sutur ambalajının kullanım esnasına kadar su, nem, ısı ve ışıkta sterilitesini koruyabilmesi için dış ambalajı soyulabilir özellikli alüminyum folyo veya bir yüzü şeffaf diğer yüzü su ve nem geçirmez, yırtılmayan kağıt; ambalaj soyulabilir alüminyum folyo veya blister/plastic/karton olmalıdır.

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

5. Ambalaj, sütörün kıvrılmasını engelleyecek, su ve nem geçirmeyecek maddeden imal edilmiş olmalıdır.
6. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.
7. Birim ambalajı (kutu,poşet) üzerinde okunaklı , imalatçı firmanın ticari adı veya kisa adı,filament cinsi igne cinsi,igne adedi ve igne boyu (mm olarak),son kullanma tarihi,sterilizasyon şekli,lot numarası,sütür kalınlığı,sütürün uzunluğu,1/1 oranında igne boyu ve igne tel kalınlığı görsel olarak görülebilir.okunaklı ve bozulmayaçak tarzda belirtilmelidir.
8. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası,ürün tanımı,rengi,yapısı ve sterilizasyon şekli baskılı olmalıdır. Bu bilgiler yapıştırma etiket olmamalıdır.
9. Steril sahaya açılan her poşet üzerinde diğer malzemelerle karıştırılması için kutu üzerinde yazan bilgiler, yer almmalıdır.(Steril alana partikül düşmemesi ve bilgi kaybına yol açmaması için yapıştırma etiket olmamalıdır.)
10. Malzeme teslim tarihinden itibaren en az 2- 3 yıl miadlı olmalıdır.
11. Firma miadin dolmasına 3 ay kala kuullanılmamış ürünü değiştirmeyi taahhüt etmelidir.
12. İhaleye giren firmalar, teklif verdikleri her kalem için orijinal bir (1) kutu (minimum 12 adet) numuneyi istem yapan kliniğe teslim etmeli ve suture denendikten sonara onay almalıdır.
13. Ürün teslimi sonrasında ürünler arasında kalite ve standart farklılıklar ortaya çıkarsa, ilgili partinin/kutunun test ve inceleme masrahları firma tarafından karşılaşacaktır. Firma sonuçlara göre sorunlu ürünlerin değiştirilemeyeceğini söylemeli ve onaylı olmalıdır.
14. Ürünle ilgili yaşanabilecek herhangi bir sorunda ürünün takip edilebilmesi ve gerekli önlemlerin alınabilmesi için ürün lot numarası ambalajda olmalıdır.
15. Teklif veren firma teklif ettiği malzemelerin UTS belgelerini teklif ekinde sunmalıdır.

Prof.Dr. Omer   
Kalp Damar Cerrahisi ABD  
