

## ENDOSKOPIK LINEER KESİCİ KARTUŞU 60 MM – KALIN DOKU

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Açık ve Endoskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
3. Anvil kısmı, staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmesi için dayanıklı olmalıdır.
4. Yükleme ünitesi veya stapler kesme hattının sağına ve soluna üçer sıra zımba yerleştirilerek kesmeyi sağlamalıdır.
5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zimbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli bir stapler sayesinde açık iken 4.1mm olan bacak boyunu 2mm ye kapatmalı ve kapatıldıktan sonra dokuyu 2 mm kalınlığında sıkıştırmalı veya, ateşlendikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde  
En içteki doku stapler kapatıldığında 1,75mm;  
Orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 2 mm;  
En dış sıradaki zimbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 2,25 mm; Olmalıdır.
6. Daha rahat ve güvenli ateşleme için yükleme ünitesi ateşlenirken sıkıştırma basıncı lateral olarak yayılmalıdır. Beraberinde yükleme ünitesi kapatılıp ateşlenirken dokunun doğrusal olarak çene dışına hareketini engellenmesi için önce en iç sıra zımba sonra bir arkadaki ortasıra zımba ve en son bir arkadaki en dış sıra zımba dokuya yerleştirilerek ateşleme gerçekleştirilmelidir. Bu sıra ateşleme süresince böyle devam etmelidir veya yüksek kompresyon gücüne sahip bir stapler sayesinde dokunun sıvı faz'dan Katı Faz'a geçmesi sağlanmalı ve düzgün bir stapler hattı oluşturmaktadır.
7. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zımba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
8. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki zımba teli çapı en az 0.2mm olmalıdır.
9. Yükleme ünitesi veya stapler üzerinde metrik çizgiler yer almalıdır.
10. Kullanılmış kartuşun tekrar kullanılmaması için ateşlemeden sonra tekrar aktive olmamalıdır.
11. Stapler veya kartuşlar minimal invazif olması amacıyla 12mm trocar ile beraber kullanıma uygun olmalıdır.
12. Steril pakette malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.
13. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermemelidir.
14. Teklif edilen ürünler dokulara kolay maniplasyon için artiküle olabilmelidir.

**Not:** Endoskopik Stapler, Kartuşlar ve Stapler ile kullanılacak trocar, sistem olarak birbirleri ile uyumlu kullanılabilir yapıda olmalıdır.

Prof. Dr. Yılmaz ERHAN  
Celal Bayar Genel Cerrahi Tıp Fakültesi  
Genel Cerrahi A.D.  
Diyarbakır 478

## ENDOSKOPIK LINEER KESİCİ STAPLER KARTUŞU 60 MM - NORMAL DOKU

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Açık ve Endoskopik cerrahide kullanıma uygun olmalıdır.
3. Anvil kısmı, staplerin kapatma basıncını dokuya daha iyi aktarabilmesi için dayanıklı olmalıdır.
4. Yükleme ünitesi veya stapler kesme hattının sağına ve soluna üçer sıra zimba yerleştirilerek kesmeyi sağlamalıdır.
5. Stapler'a takılabilen veya Yükleme ünitesindeki zimbalar staplerin Kompresyon gücü ile dokunun sıvı faz'dan katı faz'a geçişini yüksek kompresyon özellikli bir stapler sayesinde dokuyu 1,5 mm kalınlığında sıkıştırmalı veya ateşlendikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlayan aşağıdaki ölçülere sahip yükleme ünitesi ve buna uyumlu stapler sayesinde

En içteki doku stapler kapatıldığında 0,75 mm;

Orta sıra kapandıktan sonraki ölçüsü 1,0 mm;

En dış sıradaki zimbaların kapandıktan sonraki ölçüsü 1,25 mm; Olmalıdır.

6. Daha rahat ve güvenli ateşleme için yükleme ünitesi ateşlenirken sıkıştırma basıncı lateral olarak yayılmalıdır. Beraberinde yükleme ünitesi kapatılıp ateşlenirken dokunun doğrusal olarak çene dışına hareketini engellenmesi için önce en iç sıra zimba sonra bir arkadaki ortasıra zimba ve en son bir arkadaki en dış sıra zimba dokuya yerleştirilerek ateşleme gerçekleştirilmelidir. Bu sıra ateşleme süresince böyle devam etmelidir veya yüksek kompresyon gücüne sahip bir stapler sayesinde dokunun sıvı faz'dan 'Katı Faz' a geçmesi sağlanmalı ve düzgün bir stapler hattı oluşturmalıdır.
7. Endoskopik lineer kesici kartuşunun oluşturduğu zimba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
8. Endoskopik lineer kesici kartuşundaki zimba telli çapı en az 0,2mm olmalıdır.
9. Yükleme ünitesi veya stapler üzerinde metrik çizgiler yer almalıdır.
10. Kullanılmış kartuşun tekrar kullanılmaması için ateşlemeden sonra tekrar aktive olmamalıdır.
11. Stapler veya kartuşlar minimal invazif amacı için 12mm trocar ile beraber kullanıma uygun olmalıdır.
12. Steril, paketlenmiş malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.
13. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermemelidir.
14. Teklif edilen ürünler dokulara kolay manipülasyon için artiküle olabilmelidir.

Prof. Dr. Yılmaz ERHAN  
Gazi Bayrakçalan Tıp Fakültesi  
Cerrahi Cerrahi A.D.  
Dip. No: 476

## ARTİKÜLASYONLU ENDOSKOPIK LINEER KESİCİ STAPLER 60 MM

1. Disposable olmalıdır.
2. Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
3. Endoskopik ameliyatlarda aynı anda hem kesme, hem altı sıra titanyum zimba atma işi yapabilmelidir.
4. Endoskopik lineer kesicinin oluşturduğu zimba hattı uzunluğu en az 60 mm, kesi uzunluğu en az 57 mm olmalıdır.
5. Endoskopik lineer kesicinin shaftı, her iki yöne 360° rotasyon sağlamalıdır.
6. Stapler shaftı 34 cm yada yükleme ünitesi boyu 34cm olmalıdır.
7. Endoskopik lineer stapler sağa veya sola 45 dereceye kadar artikülasyon yapabilmelidir.
8. Artikülasyonu, Endoskopik lineer kesici rotasyon başlığı kendinize doğru çekilerek staplerin artikülasyon noktası serbestleştirilmesi sağlanmalı ve Bu serbestleştirme ile staplerin anvil bir organa veya batin duvarına, veya başka bir alet ile dayandırılarak istenildiği şekilde 45 dereceye kadar artikülasyon sağlanmalı yada mandal mekanizması sayesinde 5 kademeli açılabilir yapabilmelidir.
9. Endoskopik lineer kesicinin shaftı çapı 12 mm olmalı, Stapler yada kartuşlar minimal invazif amacı için 12'lik trokar geçişli olmalıdır.
10. Endoskopik lineer kesici aşamalı 60 mm zimba ve 57 mm kesi hattını tamamlamalı, aşamaların tamamlanması stapler üzerinden ve bıçak ağı göstergesinden izlenebilmelidir.
11. Endoskopik lineer kesici herhangi bir aşamada durdurulabilmelidir.
12. Endoskopik lineer kesicinin distal çene açıklığı dokuları kolaylıkla manipüle edilebilmesi için tercihen proksimal  $22 \pm 2$  mm , distal çene açıklığı  $8 \pm 2$  mm olmalıdır.
13. Endoskopik lineer kesici stapler çenelerin yeterli kompresyonu oluşturabilmesi ve istenmeyen doku kaymalarının önlenmesi için güçlü yekpare anvil yapısına sahip olmalı veya Stapler Yada Yükleme ünitesi kaçak riskini engellemek amacıyla proksimalden distale doğru tam bir kapama yaparak güçlü kompresyon sağlamalıdır. Bu durum istenildiğinde kanıtlanabilmelidir.
14. Endoskopik lineer kesici vasküler, normal, orta/kalın, kalın ve ekstra kalın doku kartuşları ile uyumlu olmalıdır.
15. Endoskopik lineer kesicinin boş kartuş ile çalışmamasını sağlayan bir emniyet kilit mekanizması olmalıdır.

16. Ergonomik tutaç tasarımı sayesinde stapler tek elle kullanıma uygun yapıda olmalıdır.
17. Steril paketlenmiş malzeme en az 2 yıl miyadlı olmalıdır.
18. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.

Prof. Dr. Yılmaz İPMAK  
Genel Müdür  
Genel Kurul A.D.  
015 444 478