

13. TEKNİK ŞARTNAMESLER

1. Kaba tornalama kateri (ISO kodu :PWLNR2020)'ne ait teknik şartname

- CNC Torna tezgahına bağlanabilir yapıda olmalıdır.
- Ölçüleri 20 mm x 20 mm (genişlik x yükseklik) olmalıdır.
- Geometrik yapısı PWLNR tipte olmalıdır.

2. Kesici uç (ISO kodu : WNMG060408) Paslanmaz Çelik işlemeye uygun grade'li ait teknik şartname

- CNC Torna katerine bağlanabilir yapıda olmalıdır.
- Grade (Kalite) sınıfı paslanmaz çelik malzeme işlemeye uygun olmalıdır.
- Geometrik yapısı WNMG060408 tipte olmalıdır.

3. Finish tornalama kateri (ISO kodu:PDJNR2020)'ne ait teknik şartname

- CNC Torna tezgahına bağlanabilir yapıda olmalıdır.
- Ölçüleri 20 mm x 20 mm (genişlik x yükseklik) olmalıdır.
- Geometrik yapısı PDJNR tipte olmalıdır.

4. Kesici uç (ISO kodu : DNMG150604) Paslanmaz Çelik işlemeye uygun grade'li ait teknik şartname

- CNC Torna katerine bağlanabilir yapıda olmalıdır.
- Grade (Kalite) sınıfı paslanmaz çelik malzeme işlemeye uygun olmalıdır.
- Geometrik yapısı DNMG150604 tipte olmalıdır.

5. Kesici uç (ISO kodu : TNMG160408) Paslanmaz Çelik işlemeye uygun grade'li ait teknik şartname

- CNC Torna katerine bağlanabilir yapıda olmalıdır.
- Grade (Kalite) sınıfı paslanmaz çelik malzeme işlemeye uygun olmalıdır.
- Geometrik yapısı TNMG160408 tipte olmalıdır.

6. Dijital Kumpas 0-150 mm kapasiteli 1/100 (0,01 mm) ait teknik şartname

- 0-150 mm ölçüm kapasitesi olmalıdır.
- Hassasiyeti 1/100 (0,01 mm) olmalıdır.
- Değerler dijital ekrandan okunabilmelidir.

7. Dijital Mikrometre 0-25 mm kapasiteli 1/1000 (0,001 mm) ait teknik şartname

- 0-25 mm ölçüm kapasitesi olmalıdır.
- Hassasiyeti 1/1000 (0,001 mm) olmalıdır.
- Değerler dijital ekrandan okunabilmelidir.

8. Dijital Mikrometre 25-50 mm kapasiteli 1/1000 (0,001 mm) ait teknik şartname

- 25-50 mm ölçüm kapasitesi olmalıdır.
- Hassasiyeti 1/1000 (0,001 mm) olmalıdır.
- Değerler dijital ekrandan okunabilmelidir.

9. Salgı Komparatörü 1/100 (0,01 mm) ait teknik şartname

- Hassasiyeti 1/1000 (0,001 mm) olmalıdır.
- Salgıyı ekran veya saat üzerinden gösterebilmelidir.