POLİPROPİLEN, SENTETİK, MONOFLAMENT, EMİLEMEYEN

1. Ürün monoflament yapıda ve polipropilenden imal edilmiş, emilemeyen sütur olarak dizayn edilmiş olmalıdır.

2. Ürünün kullanım yeri ve amacına göre farklı boy, ebat ve çap seçeneklerinden herhangi biri olmalıdır.

3. İğneler dokudan çok rahat geçmeli, eğilip bükülmemeli ve kırılmaması için güçlü olmalıdır.

4. Yüksek alışım çelikten imal edilmiş olmalıdır. Kırılma ve bükülmeyi engellemek amacıyla paslanmaz çelik iğnedeki nikel oranı (alaşımındaki) %7 den fazla olmalıdır veya krom oranı %10 dan fazla olmalıdır.

5. Yüzeyi pürüzsüz olmalı ve iğne keskinliğini/sivriliğini operasyon boyunca devam ettirmeli, kırılmaya karşı direncini kaybetmemelidir.

6. Cerrahi süturun iğnesinin gövdesi dokulardan geçerken portegüde stabil kalacak, başka dokulara zarar vermeyi önleyecek yapıda dizayn edilmiş olmalıdır.

7. İğne ve sütur çapı birbirine uyumlu olmalı, böylece iğne sütur birleşme noktası dokulardan geçerken travma yaratmamalıdır. İğne ile sütur birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma yaşanmamalıdır, iğne iplik birleşim yerindeki iplik yapısı, doku geçişindeki performansını olumsuz etkilememelidir.

8. Sütur pürüzsüz olmalıdır, tiftiklenmemelidir, kolay düğüm kaydırılmalıdır

9. Sütur düğüm güvenliği sağlamalı, üzerine bakteri yerleşecek boşluklar olmamalıdır.

10. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemeli, dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir.

11. Tek tek steril paketlerde, etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır.

12. Kalınlıkları, mukavemetleri, düğüm atma kabiliyetleri ve iğne iplikkombinasyonları USP ve Avrupa Farmakopesi standartlarına uygun olmalıdır.

13. Ürün ambalajı nemden ve sudan etkilenmeyecek biçimde, bir yüzü şeffaf poşet diğer yüzü ise yırtılmayan kâğıttan ya da alüminyum folyo ambalajdan imal edilmiş olmalıdır.

14. Çift iğneli süturlarda paket içerisindeki iğneler ulaşmayı kolaylaştıracak şekilde ayrı ayrı sabitlenmiş olmalıdır.

ASLI DUMAN
Sorumlu Hemşire

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

POLİGLAKTİN, SENTETİK, MULTİFLAMENT, HIZLI EMİLEBİLEN (RAPİD) TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. %90 poliglikolik asid %10 laktik asitten cerrahi sütur olarak dizayn edilmiş ve absorbe olabilen sütur ile aynı özellikte bir hammadde ile kaplanmış (polyglycolide-co-Llactide&calcium stearate) olarak imal edilmiş olmalıdır.

2. Ürünün kullanım yeri ve amacına göre iğneli ve iğnesiz (bağlama) türleri olmalı , bu türlerin de farklı ebat, boy ve çapta seçenekleri sunulmalıdır.

3. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemeli, kalınlıkları, düğüm atma kabiliyetleri ve iğne iplik kombinasyonları USP ve Avrupa Farmakopesi standartlarına uygun olmalıdır.

4. Atravmatik iğneliler paslanmaz çelik alaşımdan olmalı, iğne yüzeyinde kararma olmamalı ve iğne iç yüzeyi düz ve kanalsız olmalıdır.

5. İğneler, dokudan çok rahat geçmeli, eğilip bükülmemesi, kırılmaması için güçlü olmalı ve yüksek alaşım çelikten imal edilmiş olmalıdır.

6. Kırılma ve bükülmeyi engellemek amacıyla iğnedeki nikel oranı (alaşımındaki) %7 den fazla veya Krom oranı (alaşımındaki) %10'dan fazla olmalı ve bu özellik iğne üreticisi firma tarafından noter onaylı tercüme evrak orijinali ile beraber ihale dosyasında ibraz edilmelidir.

7. İğne, kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalı, yüzeyi pürüzsüz olmalı ve iğne keskinliğini/sivriliğini operasyon boyunca devam ettirmelidir.

8. İğneler dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemelidir. Dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir.

9. Cerrahi süturün iğnesinin gövdesi dokulardan geçerken portegüde stabil kalacak, başka dokulara zarar vermeyi önleyecek yapıda dizayn edilmiş olmalıdır.

10. İğne ve sütur çapı birbirine uyumlu olmalı, böylece iğne sütur birleşme noktası dokulardan geçerken travma yaratmamalıdır.

11. İğne ile sütur birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma yaşanmamalı, sütur yüzeyi pürüzsüz olmalı, kolay düğüm kaydırılmalı, sütur düğüm güvenliği sağlamalı ve üzerine bakteri yerleşecek boşluklar olmamalıdır.

12. İğne sütur birleşme noktasında sütur muhteviyatını etkileyecek oranda mumlama olmamalı ve sütur boyası iç karton makaraya renk vermemelidir.

13. İğne dokudan geçtikten sonra sütur dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.

14. Ürünlerin uzunlukları, kalınlıkları ve mukavemetleri USP ve EP değerlerine uygun olmalı, yüksek gerilme gücüne sahip olmalıdır.

15. Süturün tensil kuvveti başlangıç olarak %100 olarak alındığında 5-7 gün (%45-50),10-14 gün (%0) doku desteği olmalı ve vücuttan tamamen atılımı en az 40-45 gün içerisinde olmalıdır.

ASLI DUMAN
Sorumlu Yetkili

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

16. İğneler silikon kaplı olmalıdır.

17. Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmeli, sütur paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.

18. Ambalaj süturun kıvrılmasını engelleyecek şekilde yapılmış olmalı ve ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmelidir.

19. Sütur paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.

20. Kutularda en az 12 paket ile ambalajlanmış olmalı, içerisinde birim ambalajdan kaç adet olduğu belirtilmelidir.

21. Birim ambalajı veya kutu üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, üretim yeri, filament cinsi, son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütur kalınlığı, süturun uzunluğu ve diğer özellikleri görülebilir, okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı ve sterilizasyon belirtilmiş olmalıdır. Kutu ambalajın üzerinde yazması gereken bilgiler Türkçe olmalıdır.

22. İplik ambalajının kullanım esnasına kadar sterilizasyonu bozulmayacak şekilde su, nemden, ısıdan, ışıktan korunması için dış ambalajı; soyulabilir nitelikte alüminyum folyo veya bir yüzü şeffaf diğer yüzü su ve nem geçirmeyen kâğıt, iç ambalajı; soyulabilir alüminyum folyo veya blister/plastik/karton olmalıdır.

23. Sterilizasyonu Etilen oksit veya Gama ile yapılmış olmalıdır.

ASLI DURAN
Sorumlu Hemşire

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

POLİGLAKTİN, SENTETİK, MULTİFLAMENT, ORTA DÖNEM EMİLEBİLEN

1. Sentetik multiflament absorbe olan poliglaktin-laktomer (%90 poliglikolik asid %10 laktit asit veya %90 glikolit asit %10 laktit asit) den cerrahi sütur olarak dizayn edilmiş ve sütur ile aynı özellikte bir hammadde ile kaplanmış (poliglikolik asid) & (kalsiyum stearat) veya (kaprolakton/glikolik)- (kopolimer- kalsiyum stearoyl lactylate) olarak imal edilmiş olmalıdır.

2. Ürünün kullanım yeri ve amacına göre iğneli ve iğnesiz (bağlama) türleri olmalı, bu türlerinde farklı ebat, boy ve çapta seçenekleri sunulmalıdır.

3. Atravmatik iğneliler paslanmaz çelik alaşımdan olmalı, iğne yüzeyinde kararma olmamalı, iğne iç yüzeyi düz olmalıdır.

4. İğneler, dikiş süresince dokudan rahat geçme özelliğini yitirmemeli, eğilip bükülmemeli, kırılmamalı ve yüksek alaşım çelikten imal edilmiş olmalıdır.

5. Kırılma ve bükülmeyi engellemek amacıyla iğnedeki nikel oranı (alaşımındaki) %7 den fazla veya krom oranı (alaşımındaki) %10'dan fazla olmalı, bu özellik iğne üreticisi firma tarafından noter onaylı tercüme evrak orijinali ile beraber ihale dosyasında ibraz edilmelidir.

6. İğne, kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılabilmeli, yüzeyi pürüzsüz olmalı ve iğne keskinliğini/sivriliğini operasyon boyunca devam ettirmelidir.

7. Dokulardan kolaylıkla ve minimum travmayla deforme olmadan geçmelidir.

8. Süturun iğnesi dokulardan geçerken portegüde stabil kalmalı, başka dokulara zarar vermeyecek yapıda dizayn edilmiş olmalıdır.

9. İğne ve sütur çapı birbirine uyumlu olmalı, böylece iğne sütur birleşme noktası dokulardan geçerken travma yaratmamalıdır.

10. İğne ile sütur birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma yaşanmamalıdır.

11. Sütur boyası iç karton makaraya renk vermemelidir.

12. İğneler silikon kaplı olmalıdır.

13. Sütur yüzeyi pürüzsüz olmalı, kolay düğüm kaydırılmalı, sütur düğüm güvenliği sağlamalı ve üzerine bakteri yerleşecek boşluklar olmamalıdır.

14. İğne sütur birleşme noktasında sütur içeriğini etkileyecek oranda mumlama olmamalıdır.

15. İğne dokudan geçtikten sonra sütur dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.

16. Ürünlerin uzunlukları, kalınlıkları ve mukavemetleri USP ve EP değerlerine uygun olmalı ve yüksek gerilme gücüne sahip olmalıdır.

17. Süturün tensil kuvveti 2. hafta %75-80, 3. hafta %30-50 olmalıdır. Minimum 21 gün doku desteği sağlamalıdır. Vücuttan tamamen atılımı en az 56-70 gün içerisinde olmalıdır.

18. Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmeli, sütur paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir. Ambalaj süturun kıvrılmasını engelleyecek şekilde yapılmış olmalıdır.

19. Kutularda en az 12 paket ile ambalajlanmış olmalı, içerisinde birim ambalajdan kaç adet olduğu belirtilmelidir.

ASLI DUMAN
Sorumlu Hemşire

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

20. Birim ambalajı veya kutu üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, üretim yeri, filament cinsi, son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütur kalınlığı, süturun uzunluğu ve diğer özellikleri görülebilir, okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı ve sterilizasyon şekli baskılı olmalıdır. Bu bilgiler yapıştırma etiket olmamalıdır, baskılı olmalıdır. Kutu ambalajın üzerinde yazması gereken bilgiler Türkçe olmalıdır.

21. İplik ambalajının kullanım esnasına kadar sterilizasyonu bozulmayacak şekilde su, nemden, ısıdan, ışıktan korunması için dış ambalajı; soyulabilir nitelikte alüminyum folyo veya bir yüzü şeffaf diğer yüzü su ve nem geçirmeyen kâğıt, iç ambalajı; soyulabilir alüminyum folyo veya blister/plastik/karton olmalıdır.

22. Kalınlıkları düğüm atma kabiliyetleri ve iğne iplik kombinasyonları USP ve Avrupa Farmakopesi standartlarına uygun olmalıdır.

23. Sterilizasyonu etilen oksit veya gama ile yapılmış olmalıdır.

ASLI DURAN
Sorumlu Temsilci

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

POLİDİYOKSANON MONOFİLAMENT SUTUR ŞARTNAMESİ

YAPISAL ÖZELLİKLER:

1. Malzeme içeriği polydioxanone olmalıdır. Monoflaman yapıda olmalıdır. Absorbe olmalıdır.
2. Minimum 60 gün doku desteği sağlamalı, Vücuttan tamamen atılımı 180-210 gün içerisinde olmalıdır.
3. Dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalıdır. Kolay düğüm kaydırılmalıdır. Kolay düğüm gömülmelidir. İğne dokudan geçtikten sonra sütur dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.
4. İğne boylarında ± %5 tolerans tanınacaktır.
5. İplik uzunluklarında ± %5 tolerans tanınacaktır.
6. İğne kalınlığı ip kalınlığı ile orantılı olmalıdır.
7. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
8. Beher poşet üzerinde malzeme ile bilginin yanı sıra 1/1 ölçeğinde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
9. İğne sütür birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma olmamalıdır.
10. Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmeli, sütur paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.

İĞNE ÖZELLİKLERİ

1. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır. Sütürün ameliyat sırasındaki performansı,iğne-iplik kalitesi, iğnenin çelik alaşımı, sütürün iğne ile uyumu, iğnenin dokudan kolay geçiş sağlaması birinci dereceden önem arzettiğinden tercih sebebidir.Bu özelliklerin belirtildiği, tüm sütürlerin birebir gösterildiği orjinal katolog ihale dökümanları ile birlikte verilmelidir.
2. İğneler dokudan çok rahat geçmeli, güçlü olmalı, iğne kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalıdır. Kırılmaya karşı dirençli olmalı (iğneler bükülmeye ve kırılmaya karşı birinci sınıf çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu iğnelerin kırılmasına ve bükülmesine karşı vazgeçilmez bir özellik olup firmalar tarafından belgelendirilecektir.
3. İğnenin operasyon boyunca sivriliğini koruması - penetrasyon rahatlığı, sürekliliği, iğnenin kırılmaması, eğrilmemesi, yamulmaması gerekmektedir, bu özellik koban bandajı testi ile sınanacaktır, testi geçemeyen firma elenecektir,

PAKETLEME ÖZELLİKLERİ

1. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı, üretici adresi, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütur kalınlığı, sütürün uzunluğu, süturun rengi, 1/1 oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı, ve sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
2. Sütur ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi tyvek (yırtılmayan kağıttan) olmalıdır. Tek ambalaj içerisindeki ürünler ise ambalajı soyulabilir nitelikte alüminyum folya veya tyvek ambalajından oluşmalı, alüminyum folya veya tyvek ambalajı açıldıktan sonra içinden çıkan ambalaj üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Ayrıca sütur, sterilizasyon korunması için aliminyum veya karton posette olmalıdır. Ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir . Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılabilecek şekilde olmalıdır, her iki ambalajda yırtılarak açılmamalıdır.
3. Ürüne ait barkod numarası gerek kutu üstünde, gerekse birim poşet ve poşet içindeki karton üzerinde basılı olarak bulunacaktır.
4. Atravmatik sütür ambalajları sterilitesini koruyacak şekilde makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılabilecek bir yapıda olmalıdır. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılabilecek şekilde olmalıdır
5. Raf ömrü en az 4 yıl olmalı, teslim tarihinden itibaren en az 3 (üç) yıl miyadlı olmalıdır,
6. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.
7. Ayrıca firma ihale sonrası istenen miktarda numune getirecek, numuneler test edilecek ve uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır.
8. Sutur ambalajı sutur cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslararası renk tonları bulunmalıdır

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

İPEK SUTUR ŞARTNAMESİ

YAPISAL ÖZELLİKLER:

1. Örgülü ipekten ,multiflement yapıda olmalıdır.
2. Malzeme non-kapiler (silikonla kaplı veya wax) olmalıdır.
3. **Dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalıdır.Kolay düğüm kaydırılmalıdır.Kolay düğüm gömülmelidir.İğne dokudan geçtikten sonra sütür dokuya takılıp büzüşmemeli ve tiftiklenmemelidir.**
4. İğne boylarında ± %10 tolerans tanınacaktır.
5. İplik uzunluklarında ± %10 tolerans tanınacaktır.
6. **İğne kalınlığı ip kalınlığı ile orantılı olmalıdır.**
7. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
8. Beher poşet üzerinde malzeme ile bilginin yanı sıra 1/1 ölçeğinde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
9. **İğne sütür birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma olmamalıdır.**
10. **Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmeli, sütur paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.**

İĞNE ÖZELLİKLERİ

1. **Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır. Sütürün ameliyat sırasındaki performansı,iğne-iplik kalitesi, iğnenin çelik alaşımı, sütürün iğne ile uyumu, iğnenin dokudan kolay geçiş sağlaması birinci dereceden önem arzettiğinden tercih sebebidir.Bu özelliklerin belirtildiği, tüm sütürlerin birebir gösterildiği orjinal katolog ihale dökümanları ile birlikte verilmelidir.**
2. İğneler dokudan çok rahat geçmeli, güçlü olmalı, iğne kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalıdır. Kırılmaya karşı dirençli olmalı (iğneler bükülmeye ve kırılmaya karşı birinci sınıf çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu iğnelerin kırılmasına ve bükülmesine karşı vazgeçilmez bir özellik olup firmalar tarafından belgelendirilecektir.
3. **İğnenin operasyon boyunca sivriliğini koruması - penetrasyon rahatlığı, sürekliliği, iğnenin kırılmaması, eğrilmemesi, yamulmaması gerekmektedir, bu özellik koban bandajı testi ile sınanacaktır, testi geçemeyen firma elenecektir,**

PAKETLEME ÖZELLİKLERİ

1. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı,üretici adresi, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütur kalınlığı, sütürun uzunluğu, süturun rengi, 1/1 oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı, ve sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
2. **Sütur ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi tyvek (yırtılmayan kağıttan) olmalıdır. Tek ambalaj içerisindeki ürünler ise ambalajı soyulabilir nitelikte alüminyum folya veya tyvek ambalajından oluşmalı ,alüminyum folya veya tyvek ambalajı açıldıktan sonra içinden çıkan ambalaj üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Ayrıca sütur, sterilizasyon korunması için aliminyum veya karton poşette olmalıdır. Ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir . Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılabilecek şekilde olmalıdır ,her iki ambalajda yırtılarak açılmamalıdır**
3. Ürüne ait barkod numarası gerek kutu üstünde, gerekse birim poşet ve poşet içindeki karton üzerinde basılı olarak bulunacaktır.
4. Atravmatik sütür ambalajları sterilitesini koruyacak şekilde makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılabilecek bir yapıda olmalıdır. Sütür sterilitesini bozmamak için iç ve dış paket kanatlarından tutularak açılabilecek şekilde olmalıdır
5. Raf ömrü en az 4 yıl olmalı, teslim tarihinden itibaren en az 3 (üç) yıl miyadlı olmalıdır,
6. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.
7. Ayrıca firma ihale sonrası istenen miktarda numune getirecek, numuneler test edilecek ve uygun olmayanlar ihale dışı tutulacaktır.
8. **Sutur ambalajı sutur cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk tonları bulunmalıdır.**

ASLI GİBİDİR

Bu belge, güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.