

## FLOWNİT KNİTTED BİFURKASYON "Y" GREFT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Greft Dacron malzemedен, knitted örgü tekniği ile yapılmış olmalıdır.
2. Özel dikimi sayesinde preclotting işlemi olmadan kan sızdırmaz yapıda olmalı, porositeyi engellemelidir.
3. Emdirilme işlemi aldehit ve izosiyanat içermemelidir. Böylelikle dehidrotermal çapraz bağlı yapısı sayesinde kan sızdırmaz özellikte olmalıdır.
4. Pulsatiliyi kaldırabilen kuvvetli ve kolay kullanımlı yumuşak bir dokuya sahip olmalıdır.
5. Dış yüzeyin kırçılı yapısi düzgün doku oluşumunu desteklemeli ve iyileşmeyi destekleyici incelikte olmalıdır.
6. Tromboz ve turbülans oluşumunu engelleyebilmesi için yumuşak geniş kıvrımlı tasarıma sahip olmalıdır.
7. Damarların çapı 12X6mm,14x7mm, 16x8mm, 18x9mm, 20x10mm, 22x11mm, 24x12mm arasında olmalı ve uzunluğu 45 cm den kısa olmamalıdır.
8. Damarın dokuması, yarılmaya, dilatasyona, gerilmeye karşı dayanıklılığı sağlayan tarzda olmalı; anastamoz yapılacak noktada tiftiklenmemelidir.
9. Düzgün yerleştirmeyi kolaylaştırmak için, damar boyunca uzanan radyo-opak çizgileri olmalıdır.
10. Özel bir suture malzemesi gerektirmemelidir.
11. Son kullanma tarihinin bitmesine altı (9) ay kala ürünü teslim eden firma, ürünü yeni matlılar ile değişimini yapmalıdır.
12. Teklif veren firma teklif ettiği ürünle ilgili numuneyi istem yapan kliniğe teslim ederek onay almalıdır.
13. Teklif veren firma, teklif ettiği malzemelerin UTS belgelerini teklif ekinde sunmaları gerekmektedir.

KV 1111

Prof.Dr. Onur TEŞİK  
Kalp Damar Gecirgen ABD  
Başkanı

## ePTFE VASKÜLER RİNGLİ GREFT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. ePTFE (expanded polytetrafluoroethylene) den üretilmiş olmalıdır.
2. Greft karbon kaplı veya karbon kapsız olmalıdır.
3. Greft ince duvarlı olmalıdır.
4. Teklif edilen greft 6mm - 8mm çapında; uzunluğu en az 70 cm ve ringli olmalıdır.
5. Karbon kaplı olan ürünlerde; karbon üretim aşamasında greft bünyesine zerk edilmiş olmalı, böylelikle tıkanma riski en aza indirilmiş olmalıdır.
6. Greft tamamen ringli olmalı ve gerektiğinde çıkarılabilir yapıda olmalıdır. Ringler ince sarmal (small beading) özelliğinde olmalıdır.
7. Greftin üstünde ölçü alma kolaylığı ve doğru hat üzerinde yerleşim sağlamak amacıyla proksimalden distale kadar kesintisiz bir çizgi olmalıdır.
8. Greft dilatasyona uğramamalı ve sağlam yapıda olmalıdır.
9. Greft maksimum düzeyde inert ve biocompatible olmalıdır.
10. Greft içinde doku gelişimine izin vermemelidir.
11. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi teslim tarihinden itibaren en az 3 yıl olmalıdır.
12. Teklif veren firma teklif ettiği ürünle ilgili numuneyi istem yapan kliniğe teslim ederek onay almalıdır.
13. Son kullanma tarihinin bitmesine altı (6) ay kala ürünü teslim eden firma, ürünü yeni matlıklar ile değişimini yapmalıdır.
14. Teklif veren firma, teklif ettiği malzemelerin UBB ve ÜTS belgelerini teklif ekinde sunmaları gerekmektedir.

KV-2014

Prof. Dr. Ömer TENK  
Kalp Damar Cerrahisi ABD  
Başkanı

## ePTFE VASKÜLER RİNGSİZ GREFT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. ePTFE (expanded polytetrafluoroethylene) den üretilmiş olmalıdır.
2. Greft karbon kaplı veya karbon kapsız olmalıdır.
3. Greft ince duvarlı olmalıdır.
4. Teklif edilen greft 6mm - 8mm çapında; uzunluğu en az 70 cm ve ringsız olmalıdır.
5. Karbon kaplı olan ürünlerde; karbon üretim aşamasında greft bünyesine zerk edilmiş olmalı, böylelikle tıkanma riski en aza indirilmiş olmalıdır.
6. Greft tamamen ringli olmalı ve gerektiğinde çıkarılabilir yapıda olmalıdır. Ringler ince sarmal (small beading) özelliğinde olmalıdır.
7. Greftin üstünde ölçü alma kolaylığı ve doğru hat üzerinde yerleşim sağlamak amacıyla proksimalden distale kadar kesintisiz bir çizgi olmalıdır.
8. Greft dilatasyona uğramamalı ve sağlam yapıda olmalıdır.
9. Greft maksimum düzeyde inert ve biocompatible olmalıdır.
10. Greft içinde doku gelişimine izin vermemelidir.
11. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi teslim tarihinden itibaren en az 3 yıl olmalıdır.
12. Teklif veren firma teklif ettiği ürünle ilgili numuneyi istem yapan kliniğe teslim ederek onay almalıdır.
13. Son kullanma tarihinin bitmesine altı (6) ay kala ürünü teslim eden firma, ürünü yeni materyaller ile değişimini yapmalıdır.
14. Teklif veren firma, teklif ettiği malzemelerin UTS belgelerini teklif ekinde sunmaları gerekmektedir.

KV2015

Prof. Dr. Omer TENK  
Kalp Damar Cerrahisi ABD  
Başkanı